

# Pinces à sertir à cliquet SES® pour cosses jusqu'à 25 mm<sup>2</sup>



SES®

## • Pinces MH pour cosses et connecteurs nus

- Pinces à cliquet assurant un sertissage optimum avec un effort de sertissage moindre.
- Mâchoires en acier au chrome/molybdène.
- Bras en acier au carbone.
- Poignées isolées anti-dérapantes.



type	code article	nbre d'empreintes	sections de sertissage (mm <sup>2</sup> )	longueur mm	poids g	
<b>MH-61</b>	0518 0004 000	4	1,5-2,5-6,0-10,0	252	440	1
<b>MH-14 DIN</b>	0518 0005 000	5	1,5-2,5-6,0-10,0-16,0	244	406	1
<b>MH-22</b>	0518 0003 000	4	6,0-10,0-16,0-25,0	330	680	1



Effort de sertissage réduit de **30%**

## • Pince MH-3DM pour cosses et connecteurs pré-isolés

- Pince à cliquet assurant un sertissage optimum.
- Mâchoires inclinées en acier chrome/molybdène.
- Corps en tôle d'acier noirci.
- Pour cosses et connecteurs pré-isolés.
- Poignées isolées anti-dérapantes.

type	code article	nbre d'empreintes	sections de sertissage (mm <sup>2</sup> )	longueur mm	poids g	
<b>MH-3DM</b>	0518 0012 000	3	1,5-2,5-6,0	235	425	1



## • Pince MH-3F pour clips nus

- Pince à cliquet assurant un sertissage optimum.
- Mâchoires en acier au chrome/molybdène.
- Corps en tôle d'acier noirci.
- Pour clips nus.
- Poignées isolées anti-dérapantes.

type	code article	nbre d'empreintes	sections de sertissage (mm <sup>2</sup> )	longueur mm	poids g	
<b>MH-3F</b>	0518 0013 000	3	0,5-1,0/1,5-2,5/4,0	235	430	1

