

MACHINE A DENUDER FA-406

De construction robuste, la machine à dénuder FA-406 est conçue pour le dénudage ou le dégainage rapide et précis des extrémités de conducteurs souples ou rigides, mono ou multi-conducteurs.

Caractéristiques techniques :

- Moteur 110/220 V 50Hz monophasé
- Homologuée TÜV et CE
- Fabrication française
- Poids : 10,7 Kg
- Dimensions en mm : H : 220 - L : 440 - I : 230

Capacités machines :

- Câbles ronds Ø 1 à 10 mm ext. maxi.
- Toutes sortes d'isolants (suivant couteaux utilisés)
- Longueur du dénudage avec tête standard
 - 2 à 10 mm avec butée courte
 - 8 à 36 mm avec butée longue
- Dénudage et torsadage simultané des brins avec têtes spéciales
 - 4 à 10 mm avec butée courte
 - 8 à 36 mm avec butée longue

Principe de fonctionnement :

La tête munie de 3 couteaux est entraînée en rotation par le moteur. L'opérateur engage le fil à dénuder puis actionne la poignée.

Cette poignée fait se refermer les 3 couteaux en rotation sur le fil. Les couteaux entaillent l'isolant et retiennent la partie coupée pendant que le fil est retiré.

Particulièrement adaptée au travail en série, la machine peut se monter fixée sur un établi.

La mise au point du dénudage est rapide, aisée et précise. Elle se fait en trois points :

- Tout d'abord on règle le diamètre du dénudage grâce à un vernier gradué qui limite la fermeture des couteaux.
- Puis on règle la longueur du dénudage grâce à la butée centrale manoeuvrée par la douille moletée arrière que l'on positionne par rapport à sa réglette graduée.
- Enfin, un troisième réglage permet de limiter l'ouverture des couteaux. Elle s'effectue grâce à la molette située sur le dessus de la machine.

La fermeture des couteaux peut être effectuée soit manuellement, soit avec le pied grâce à une pédale reliée par une chaînette ou encore grâce à un système pneumatique (voir liste accessoires).



Choix de la machine :

- 1• Sens de rotation (droite ou gauche)
Deux sens de rotation possibles : le sens de torsadage des conducteurs est normalisé et diffère selon les pays.
Ex : à gauche pour la France,
à droite pour l'Allemagne.

- 2• Trois modèles de machines disponibles selon le type et la longueur du dénudage

- FA-406 code 0553-0001 (pas de torsadage)
Modèle standard équipé d'une tête standard et d'une butée longue. Dénudage de 8 à 36 mm.
- FA-406 code 0553-0002
Modèle spécial équipé d'une tête de dénudage et torsadage longs et d'une butée longue. Dénudage de 8 à 36 mm.
- FA-406 code 0553-0003
Modèle spécial équipé d'une tête de dénudage et torsadage courts et d'une butée courte. Dénudage de 4 à 10 mm.

Equipement standard des machines :

- Une tête munie de couteaux en acier traité :
Remarque : Dans le cas d'isolants particulièrement durs ou abrasifs, nous préconisons l'utilisation de couteaux en carbure de tungstène.
(voir liste accessoires)
- Un flasque porte-canon avec canon Ø 3 mm
Remarque : Nous préconisons d'adapter le canon de guidage correspondant au diamètre du fil à traiter pour assurer un bon centrage par rapport aux couteaux et garantir un dénudage net et précis.
(voir liste accessoires)
- Un système à pédale mécanique
Remarque : Système pneumatique possible.
(voir liste accessoires)



SES-STERLING[®]
www.ses-sterling.com

Machine à dénuder FA-406 Accessoires disponibles en option

- **Canons de guidage de Ø 1 à 10,5 mm (tous les 0,5 mm)**

A utiliser en fonction du diamètre du fil à traiter. Existe aussi en version "plein" (non percé) ou en version "spéciale" (Ø de perçage à la demande).

- **Flasques usinés Ø 1, 2, 3 ou 4 mm ①**

Se substituant aux flasques porte-canon, et étant d'une épaisseur réduite, il permet de s'approcher au plus près des couteaux. Très utile pour dénuder des fils très courts ou des fils pris dans un faisceau et dont seule une longueur réduite est libérée. Existe aussi en version "plein" (non percé) ou en version "spécial" (Ø de perçage à la demande).

- **Butée courte - Code 0553-0057 ②**

Permet les dénudages courts de 2 à 10 mm avec tête standard selon la nature du fil.

- **Couteaux circulaires en carbure de tungstène - Code 0553-0021**

Se substituent aux couteaux en acier pour venir à bout des isolants durs ou abrasifs. **Attention** plage d'utilisation : Ø 1,7 mini. à Ø 10 mm maxi.

- **Couteaux hexagonaux en carbure de tungstène - Code 0553-0031 ③**

Idem couteaux circulaires mais ne possédant que 6 arêtes de coupe.

Attention plage d'utilisation : Ø 0 mini. à Ø 10 mm maxi.

Ne se montent pas sur les têtes de dénudage et torsadage courts.

- **Gabarit de réglage des couteaux hexagonaux - Code 0553-0032**

A utiliser pour régler avec précision la position des 3 couteaux.

- **Tête de dénudage et torsadage long.**

Gauche : Code 0553-0054 - Droite : Code 0553-0064 ④

Munie d'un dispositif, cette tête permet de dénuder et, simultanément, de torsader les brins du fil. Utilisation avec butée **longue**.

Longueur mini. de dénudage et torsadage : 8 mm.

- **Tête de dénudage et torsadage court.**

Gauche : Code 0553-0059 - Droite : Code 0553-0060

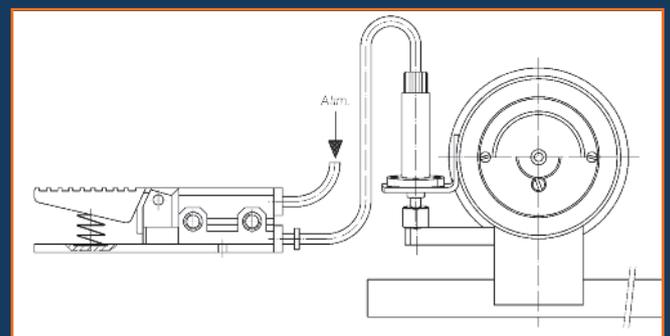
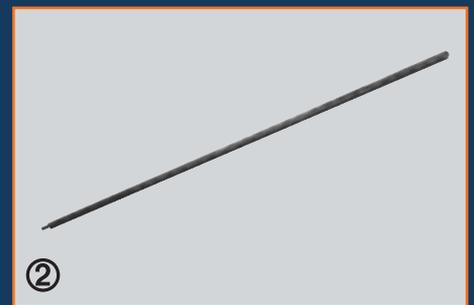
Munie d'un dispositif, cette tête permet de dénuder et, simultanément, de torsader les brins du fil. Utilisation avec butée **courte**.

Longueur mini. de dénudage et torsadage : 4 mm.

- **Système de fermeture pneumatique - Code 0553-0200**

Commandé grâce à une pédale pneumatique, ce système actionne par le biais d'un vérin, sans effort pour l'utilisateur, la fermeture des couteaux.

Ceci permet d'avoir les deux mains libres pour manipuler les fils à dénuder.



Vente uniquement en France et en Allemagne.